



E p o x y m o d i f i é

REVETPOOL EPOXY

Description

Revêtement époxy modifié, bi-composant, à haut extrait sec et faible teneur en COV, conçu pour offrir, avec l'application d'une seule couche, une protection de long terme. Réticule en immersion, et dispose d'une excellente résistance au décollement cathodique.

Destination

Conçu pour l'entretien des splashzones en offshore, car sa capacité à durcir en immersion en fait le revêtement idéal pour supporter les mouvements des marées et la houle. Peut être appliqué sur des surfaces réoxydées et légèrement humides. REVETPOOL Epoxy peut également être appliqué dans d'autres environnements corrosifs, tels que les papeteries et usines de transformation de pulpe, les bassins, les piscines, les usines chimiques, les appointements et vannes de barrages.

Utilisé avec un agrégat approprié, ce produit peut tenir lieu de système anti-dérapant pour ponts et plages.

Propriétés

Teinte	Disponible dans plusieurs teintes : Blanc, Bleu, Sable			
Aspect	Brillant			
Extrait sec en Volume	85% ± 3% (suivant la teinte choisie)			
Épaisseur Recommandée	350-500 microns de film sec pour 412-588 microns humides			
Rendement Théorique	1,7 m ² /litre ou 2,9 kg/m ² pour l'extrait sec en volume donné et une épaisseur de film sec de 500 microns			
	Bassin peinture : mini 0,400 kg/m ²			
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte			
Mode d'Application	Pistolet airless, Pistolet conventionnel, Brosse, Rouleau			
Temps de Séchage	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées			
Température	Sec au toucher	Sec dur	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
10°C (50°F)	14 heures	24 heures	28 heures	14 jours
15°C (59°F)	10 heures	18 heures	18 heures	10 jours
25°C (77°F)	4 heures	8 heures	8 heures	7 jours
40°C (104°F)	90 minutes	3 heures	3 heures	5 jours

Données réglementaires et approbations

Point Eclair	Base (Partie A) 30°C (86°F)	Durcisseur (Partie B) 44°C (111°F)	Mélange 33°C (91°F)
Densité	1,7-1,8 kg/ l (14,2-15,0 lb/gal)		
COV	130 g/l	UK - PG6/23(92)	
	1,36 lb/gal (163 g/ l)	USA - EPA Méthode 24	

REKETPOOL EPOXY

Préparation de surface

La performance de ce produit dépendra de la qualité de la préparation de surface. La surface à recouvrir doit être propre et exempte de toute contamination. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504:1992.

Les accumulations de poussière et les sels solubles doivent être éliminés. Un nettoyage à sec, à la brosse à poils durs, sera normalement suffisant pour éliminer la poussière. Dans le cas des sels solubles, il sera nécessaire de procéder à un lavage à l'eau douce.

Éliminer l'huile ou la graisse selon le SSPC-SP1 "Nettoyage au solvant".

Décapage par projection d'abrasif

Décapage à l'abrasif au standard Sa2 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6. Si une oxydation s'est formée entre le décapage et l'application de REKETPOOL Epoxy, la surface devra être décapée de nouveau au standard susmentionné.

Les défauts de surface révélés par le décapage devront être meulés, rebouchés, ou traités de la manière appropriée.

Un profil de rugosité de 50-75 microns est recommandé.

Décapage à l'eau sous ultra-haute pression/Décapage humide à l'abrasif

Peut être appliqué sur des surfaces préparées au standard Sa2 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6 qui présentent une oxydation-flash de niveau HB^{1/2}M maximum. (Consulter les normes internationales de décapage à l'eau à haute pression). Dans certains cas, il est possible de l'appliquer sur des surfaces humides. Pour de plus amples renseignements, contacter AXON International.

Sur revêtements anciens

REKETPOOL Epoxy convient pour recouvrir certains revêtements anciens qui sont toutefois restés intacts. Pour garantir la compatibilité, il est nécessaire de procéder à un essai de convenance sur une petite surface.

Application

Mélange	Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée.		
	<ol style="list-style-type: none">(1) Agiter la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique.(2) Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans la base (Partie A) et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.		
Rapport de Mélange	4 parties : 1 partie par volume		
Durée de vie en Pot	10°C (50°F) 3 heures	15°C (59°F) 2 heures	25°C (77°F) 40°C (104°F) 90 minutes 45 minutes
Pistolet Airless	Recommandé - Gamme des buses 0,53-0,66 mm (2 1-26 thou) - Pression à la buse: >176 kg/ cm ² (2.500 p.s.i.)		
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Recommandé	Pistolet Chapeau d'air Buse de pulvérisation AC	DeVilbiss MBC ou JGA 62
Brosse	Possible	Permet normalement d'obtenir 100-150 microns	
Rouleau	Possible	Permet normalement d'obtenir 75-125 microns	
Diluant	Diluant Epoxy	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement.	
Solvant de Nettoyage	Solvant Epoxy		
Arrêt Technique	Ne pas laisser ce matériau dans des flexibles, un pistolet ou un appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements en utilisant un solvant pour epoxy. Dès que des peintures ont été mélangées, il ne faut pas les refermer hermétiquement et il est en fait conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.		
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant un solvant epoxy. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.		



Produits d'étanchéité pour l'industrie, le bâtiment et la piscine

Caractéristiques du produit

Pour obtenir un film de consistance maximale en une couche, il est préférable d'utiliser un pistolet Airless. Lors d'une application n'utilisant pas un pistolet Airless, il est peu probable que le film nécessaire puisse être obtenu.

L'application par pistolet conventionnel devra probablement se faire en effectuant plusieurs pulvérisations croisées afin d'obtenir un film de consistance maximale. En fonction de la température, la méthode d'application devra être adaptée pour l'obtention d'une épaisseur de film maximale.

Lors d'applications de REVETPOOL Epoxy réalisées à la brosse ou rouleau, il faudra probablement passer plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur totale du film sec spécifiée.

La température du support doit toujours dépasser d'au moins 3°C (5°F) le point de rosée.

Ne pas appliquer sur de l'acier à des températures inférieures à 5°C (41°F).

En cas d'application de REVETPOOL Epoxy dans un espace confiné, vérifier que la ventilation est suffisante.

Dans les cas particuliers où un recouvrement est nécessaire, et où le produit a durci à basse température et à une humidité relative élevée, s'assurer, avant application des finitions, qu'il n'y a pas eu exudation d'amine.

Une condensation pendant ou immédiatement après l'application, peut provoquer l'apparition d'un fini mat et la création d'un film de qualité inférieure.

Une exposition prématurée à l'eau stagnante provoque un changement de couleur, en particulier dans le cas des teintes foncées.

Comme c'est le cas avec tous les époxydes, REVETPOOL Epoxy peut fariner et se décolorer à la suite d'une exposition en extérieur. Cependant, ces phénomènes n'affectent pas les performances de protection.

Lorsqu'une finition esthétique durable à bonne rétention de couleur et de brillance est nécessaire, il faut appliquer les surpeintures recommandées.

Lorsqu'il est appliqué entre deux marées, sur des appontements, des palplanches etc.

REVETPOOL Epoxy peut être immergé pendant sa phase de durcissement. Cela conduira à un blanchissement des teintes foncées, mais cette décoloration n'affectera en rien la performance du produit finale du produit.

Lorsque le produit est appliqué en monocouche, directement sur l'acier d'ouvrages destinés à une exposition extérieure, une épaisseur de film sec de 350 microns (14 mils) minimum est requise. Dans des conditions en immersion, l'épaisseur minimale de film sec recommandée est de 500 microns (20 mils). Dans chacun de ces cas, une application monocouche réalisée au pistolet airless sera suffisante pour obtenir une protection efficace.

En le modifiant par addition d'agrégat (poudre anti-dérapante), REVETPOOL Epoxy peut être utilisé comme système anti-dérapant pour plages et ponts. L'application devra être effectuée sur une surface convenablement revêtue de primaire, et les épaisseurs recommandées devront être comprises entre 500 et 1.000 microns. La meilleure méthode d'application consiste à utiliser un pistolet à buse large (Pistolet à air, adapté à l'aide d'une buse de 5-10 mm). Pour les petites surfaces, il est possible d'utiliser une truelle ou un rouleau. Une autre méthode peut être utilisée; contacter AXON International pour de plus amples renseignements.

Compatible avec les systèmes de protection cathodique sacrificielle ou par courant imposé.

Compatibilité du système

REVETPOOL Epoxy sera normalement appliqué sur du béton, de la coque polyester, de l'acier nu, préparé au décapage à l'abrasif projeté, décapage humide à l'abrasif ou décapage à l'eau sous ultra-haute pression.

